

Percorsi di Istruzione e Formazione Tecnica Superiore (IFTS) 2015

Tecnico della qualità e della sicurezza dei processi nell'agroindustria Cesena

Specializzazione tecnica nazionale	Tecniche dei sistemi di sicurezza ambientale e qualità dei processi industriali
Descrizione del profilo	Il Tecnico della qualità e della sicurezza dei processi nell'agroindustria interviene nella progettazione, nello sviluppo, nella certificazione e nel controllo, dei sistemi di gestione della qualità e dell'igiene dei processi e dei prodotti della trasformazione agroalimentare (SGQ, HACCP), di gestione della salute e sicurezza sul lavoro (SGSL), di gestione della prevenzione dell'inquinamento, per la riduzione dell'impatto ambientale e a prevenzione di incidenti rilevanti (SGA) e di gestione dell'energia (SGE), di cui promuove l'organizzazione integrata a partire da una valutazione sistemica del rischio (HSE). Effettua la valutazione dell'impatto ambientale dei prodotti agroalimentari in ottica di filiera (dalle pratiche agricole, alla trasformazione, alla catena del freddo, al confezionamento, al trasporto e distribuzione, al consumo finale), secondo l'approccio del ciclo di vita (LCA), applicando indicatori relativi all'emissione di gas effetto serra (Carbon Footprint), al consumo della risorsa idrica (Water Footprint), al consumo di suolo (Ecological Footprint) e alla tossicità. Gestisce le procedure e le tecnologie relative alla tracciabilità e all'etichettatura dei prodotti agroalimentari.
Contenuti del percorso	Inglese; Informatica; Gestione efficace di relazioni e conflitti; Reporting di sostenibilità; Normativa e metodo di autocontrollo igienico nella trasformazione agroalimentare; Standard di certificazione per qualità e sicurezza nella filiera agroalimentare; Analisi economica a supporto delle decisioni; Analisi delle criticità di processo e di prodotto; Tecniche di performance management; Controllo statistico dei processi; Tracciabilità ed etichettatura del prodotto agroalimentare; Il sistema di gestione della qualità aziendale; Tecniche di auditing per la qualità; Programmi di miglioramento continuo; Il sistema di gestione ambientale; Il sistema di gestione dell'energia; Il sistema di gestione della sicurezza; Modello organizzativo HSE di gestione integrata dei rischi; Analisi di sostenibilità in base al ciclo di vita (LCA) del prodotto; Indicatori di impatto ambientale in relazione al ciclo di vita del prodotto agroalimentare; Impatto ambientale della filiera agroalimentare.
Sede di svolgimento	Assoform Rimini, Forlì-Cesena Soc. Cons. a r. l. Via Ravennate, 959 - 47521 Cesena (FC)
Durata e periodo di svolgimento	Durata: 800 ore, di cui 560 di aula e 240 di stage Il corso di svolgerà dal 26 ottobre 2015 al 30 giugno 2016
Numero partecipanti	20



Unione europea
Fondo sociale europeo
Investiamo nel vostro futuro



ASSESSORATO COORDINAMENTO DELLE POLITICHE EUROPEE
ALLO SVILUPPO, SCUOLA, FORMAZIONE PROFESSIONALE,
UNIVERSITÀ, RICERCA E LAVORO



Attestato rilasciato	Al termine del percorso, previo superamento dell'esame finale, sarà rilasciato un Certificato di specializzazione tecnica superiore in "Tecniche dei sistemi di sicurezza ambientale e qualità dei processi industriali".
Destinatari e requisiti d'accesso	Giovani e adulti, non occupati o occupati, residenti o domiciliati in Emilia-Romagna, che sono in possesso del diploma di istruzione secondaria superiore. L'accesso è consentito anche a coloro che sono stati ammessi al quinto anno dei percorsi liceali e a coloro che non sono in possesso del diploma di istruzione secondaria superiore, previo accreditamento delle competenze acquisite in precedenti percorsi di istruzione, formazione e lavoro successivamente all'assolvimento dell'obbligo di istruzione. Requisiti sostanziali: competenze chiave per apprendimento permanente, di cittadinanza - assi culturali dei linguaggi, matematico, scientifico-tecnologico, storico-sociale; conoscenze specifiche di matematica applicata e statistica descrittiva; proprietà fisiche-chimiche-biologiche di materiali e materie prime.
Iscrizione	Iscrizioni entro il 30/09/2015 Per iscriversi contattare Riccarda Agostini o Katia Botturi allo 0547/632358 oppure via mail scrivendo a r.agostini@assoform.rnfc.it – k.botturi@assoform.rnfc.it .
Criteri di selezione	Le prove di selezione sono: • prova di verifica scritta del grado di possesso delle competenze linguistiche (lingua inglese), matematiche funzionali e tecniche attinenti: statistica descrittiva, proprietà fisico-chimiche-biologiche di materiali e materie prime, • colloquio motivazionale e di accertamento delle attitudini e delle propensioni individuali al profilo formato.
Ente di formazione	ASSOFORM Rimini, Forlì–Cesena Soc. Cons. a r. l.
Soggetti che partecipano alla progettazione e realizzazione del percorso	
Scuola capofila	Istituto Tecnico Agrario Statale "G. Garibaldi" di Cesena
Imprese	• Orogel Soc. coop. agricola • C.E.M. soc. coop • Gruppo Cevico soc. coop. agr. • OLITALIA s.r.l. • MGM Mondo del Vino srl • CASEIFICIO MAMBELLI SRL • BABBI SRL
Università	Università degli Studi di Parma
Contatti	Referenti: Riccarda Agostini e Katia Botturi Tel.: 0547/632358 E-mail: r.agostini@assoform.rnfc.it – k.botturi@assoform.rnfc.it Sito web: www.assoform.rnfc.it
Riferimenti	Rif. PA 2015-4274/RER Approvato con Deliberazione di Giunta Regionale n. 907 del 13/07/2015